

智能卷腸粉機

1. 自動化生產流程

A. 原料處理智能化

- 米漿配比：通過感測器即時監測米漿濃度、含水量，自動調整水和米的配比，確保米漿質地均勻，口感一致。
- 自動投料：支持預拌幹米漿直接加水調配，或對接大米清洗、浸泡、磨漿一體化流程，減少人工干預。

B. 蒸煮與卷制自動化

- 溫度與蒸汽控制：內置溫濕度感測器，動態調節蒸箱溫度（通常恒溫在 100°C 左右），避免腸粉過老或未熟。
- 自動鋪漿與卷粉：機械臂或旋轉刮板精準控制米漿厚度（1-3mm 可調），同步完成攤平、蒸熟、卷粉、切段動作，全程無需人工操作。

2. 智能控制系統

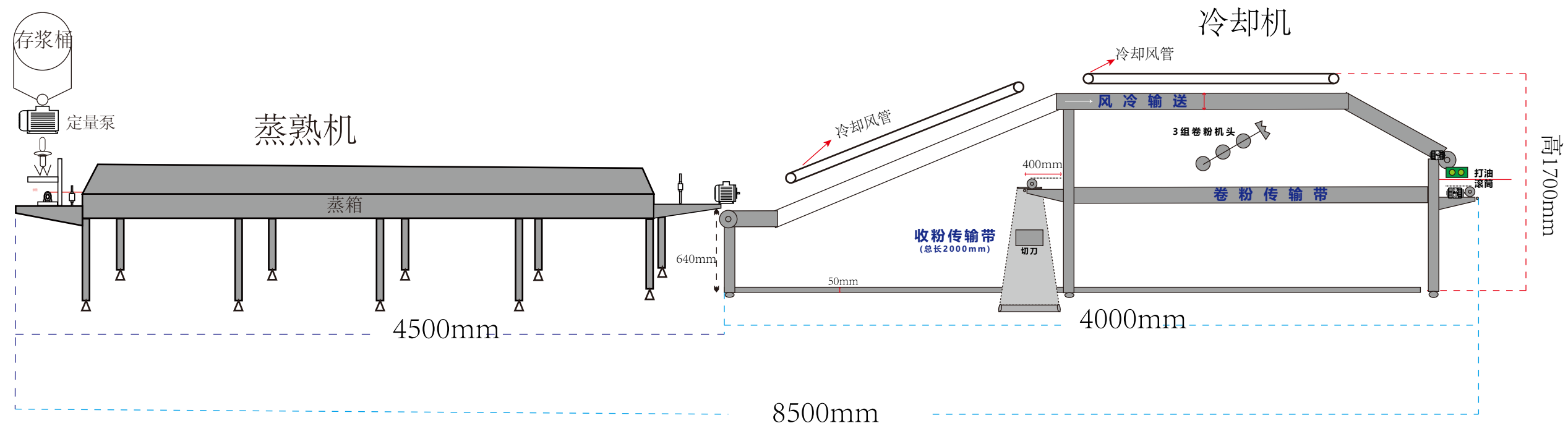
- 觸控屏操作：支持參數設置（如厚度、長度、產量）、菜單存儲（不同口味配方），操作直觀簡便。

3. 高效產能

- 單臺設備每小時可生產 200-300 斤腸粉，較傳統手工效率提升 5-10 倍，適合早餐店、速食連鎖、食品工場等高需求場景。

智能化自動卷腸粉機通過技術融合，解決了傳統手工製作的效率低、品控不穩定、人力成本高等痛點，尤其適合現代餐飲業對標準化、規模化生產的需求。未來隨著 AI 和物聯網技術的進一步發展，此類設備將更加注重個性化定制、數據互聯和低碳環保，推動傳統美食的現代化升級。

卷腸粉機示意圖



設備名稱：卷腸粉機器設備生產線
型號：定制
產量：每小時230~260斤
設備尺寸（約）：8500*1150*1700mmH

卷肠粉机器设备生产线 1 套 生产线尺寸：总长 8.5m*宽 1.15m*高 1.7m				
序号	产品名称	技术要求	数量	材质
1	蒸箱机	1. 长 4.5m*宽 1.13m*高 1.3m 2. 蒸锅长 3 米/宽 1.12 米（上下双层）。 3. 搅拌存浆桶 1 套（容量：250kg）。 4. <u>下料下浆采用不锈定量泵和滚筒滚浆方式，漏浆槽、渗浆板、水平石板、球阀开关配件等配套。</u> 5. 蒸箱汽管 1 套（工业管），压力表 2 个/温度表 1 个，不锈钢汽阀开关配套。 6. 蒸布转动不锈钢滚筒面长 920*2 支；不锈钢轴承。 7. 蒸布 1 条/刮刀 1 把/压力表 3 个/温度表 1 个。 8. 蒸布驱动伺服电机电机 1 台。	1 套	重要部分 不锈钢 304 蒸鍋板材 實厚： 1.15mm
2	风冷输送机 刷油设备 卷猪肠粉机	1. 长 4m*宽 1.04m*高 1.7m 2. 输送机分为两层，第一层不锈钢链输送冷却行程 4 米冷却；第二层卷猪肠粉机输送带行程 2 米，卷粉头 3 个合并一组。 3. 不锈钢输送链宽 920mm/周长 8 米/单	1 套	重要部分 不锈钢 304 皮带食品级

		面 4 米/链条串杆 6mm/链条大滚珠转动。 4. 链条槽导轨采用标 2.0 板压成形 8 米。 5. 输送链驱动轴/转动滚筒/链轮 2 套。 6. 驱动伺服电机电机：4 台。 7. 冷却采用不锈钢管道送风机 2 组。 8. 刷油机采用食品级胶滚简单面刷油配 存油桶，一组。		
5	收粉切断机	1. 长 2.25m*宽 0.55m*高 0.7m。 2. 收粉合并皮带输送 1 套。 3. 气动切断刀 1 组。 4. 驱动伺服电机电机：1 台。	1 套	食品级
6	蒸汽发生器 机	1. 采用电热蒸汽发生器功率 36KW。 2. 额定压力 0.25（MPa）。 3. 额定温度 100 度.。 4. 额定蒸发量 32 公斤。	1 套	国标
7	控制电箱	1. 不锈钢电箱 1 个。 2. 触摸屏一体控制变频器调速。 3. 电源开关、交流接触器、等电子零件 相应配套。	1 套	国标
8	注明： 1. 机器上用的轴承全部采用不锈钢。 2. 机器设备设计成简单分体拆装。		/	/

	3. 电机电器国标。		
	4. 生产线 1 套用电：总功率 40 千瓦左右，电压 380V (三相四线)		

测试报告

No. CANAF2103518503

日期: 2021年03月26日 第1页,共3页

广东博顺带业有限公司
广东惠州市博罗杨侨十二岭办事处通站路边

本报告取代测试报告CANAF2103518501

以下测试之样品是由申请者所提供及确认: PU输送带

SGS工作编号: GZF21-005217 - GZ
内部编号: /
生产厂家: 广东博顺带业有限公司
批号: /
样品其他信息: 白色
生产日期: /
样品其他信息: /
规格: /
样品接收日期: 2021年03月11日
测试周期: 2021年03月11日 - 2021年03月17日
测试要求: 根据客户要求测试
测试方法: 请参见下一页
测试结果: 请参见下一页

测试结果概要:

测试要求	结论
FDA 21 CFR 177.2600 — 总提取物	符合

通标标准技术服务有限公司广州分公司
授权签名

任如花

Ivy Ren 任如花
批准签署人



SGS-CSI Standards Technical Services Co., Ltd.
Guangzhou Branch, Inspection & Testing Services

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

198 Kezhu Road, Sciencetech Park Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663

t (86-20) 82155555 www.sgsgroup.com.cn
t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

测试报告

No. CANAF2103518503

日期: 2021年03月26日 第2页,共3页

测试结果:

测试样品描述:

样品编号	SGS样品ID	描述	材质 (客户提供)
SN1	CAN21-035185.001	带黑色纤维的白色软塑料片	PU+PET

FDA 21 CFR 177.2600—总提取物

测试方法: 参考US FDA 21 CFR 177.2600。

常用模拟液	时间	温度	最大允许限值	样品001 提取物总量	评论
蒸馏水	7.0hr(s)	回流温度	20mg/inch ²	0.5mg/inch ²	符合
萃取后	2.0hr(s)	回流温度	1mg/inch ²	<0.5mg/inch ²	符合
正己烷	7.0hr(s)	回流温度	175mg/inch ²	1.1mg/inch ²	符合
萃取后	2.0hr(s)	回流温度	4mg/inch ²	<0.5mg/inch ²	符合

备注:

(1)mg/inch²=毫克/平方英寸

本报告更新了结论和生产厂商。

备注: 限值=参考限值

除非另有说明, 此报告结果仅对测试的样品负责。本报告未经本公司书面许可, 不可部分复制。
检测报告仅用于客户科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的, 仅供内部参考。



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-STD Standards Technical Services Co., Ltd.
Guangzhou Branch, Technical Services Co., Ltd. Chemical Laboratory.

198 Kezhu Road, Sciencetech Park Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663

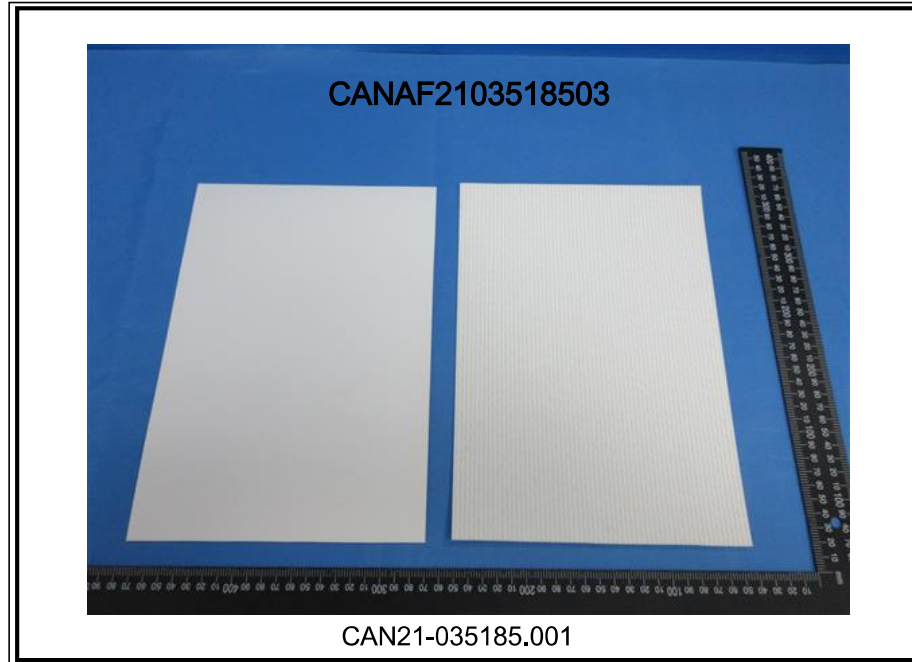
t (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn
t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

测试报告

No. CANAF2103518503

日期: 2021年03月26日 第3页,共3页

样品照片:



此照片仅限于随SGS正本报告使用

*** 报告完 ***



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

SGS-CSI Standards Technical Services Co., Ltd.
Guangzhou Branch Technical Services Co., Ltd. Chemical Laboratory

198 Kezhu Road, Sciencetech Park Guangzhou Economic & Technology Development District, Guangzhou, China 510663
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663

t (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn
t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com



检测报告

报告编号 A2220181347101C

第 1 页 共 5 页

报告抬头公司名称 杭州而立环保设备有限公司
地 址 浙江省杭州市江干区资福街而立厂区 92-98 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 粉布
材质 A1-4
样品接收日期 2022.05.12
样品检测日期 2022.05.12-2022.05.20

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。

检测结论

所检项目的检测结果满足 GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品的限值要求。



主 检

邵强

审 核

伍丰



郑晴涛

郑晴涛
技术经理
2022.05.20

No. T598231579

华测检测认证集团股份有限公司

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼

检测报告

报告编号 A2220181347101C

第 2 页 共 5 页

测试摘要:

测试要求

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

- 感官要求
- 总迁移量
- 高锰酸钾消耗量
- 重金属(以 Pb 计)
- 脱色试验

测试结果

符合
符合
符合
符合
符合

符合(不符合)表示检测结果满足(不满足)限值要求。

*****详细结果, 请见下页*****



检测报告

报告编号 A2220181347101C 第 3 页 共 5 页

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

▼ 感官要求

测试方法：GB 4806.7-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
感官	符合标准要求	--	色泽正常，无异臭，不洁物等	--
浸泡液	符合标准要求	--	迁移试验所得浸泡液无浑浊，沉淀，异臭等感官性的劣变	--

▼ 总迁移量

测试方法：GB 31604.1-2015&GB 31604.8-2021

食品模拟物：10%乙醇；检测条件：70℃, 2h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
总迁移量	N.D.	3.0	10	mg/dm²

▼ 高锰酸钾消耗量

测试方法：GB 31604.2-2016

食品模拟物：水；检测条件：60℃, 2h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
高锰酸钾消耗量***	6.8	1.0	10	mg/kg

▼ 重金属(以 Pb 计)

测试方法：GB 31604.9-2016

食品模拟物：4%乙酸；检测条件：60℃, 2h

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
铅 (Pb)***	<1	--	1	mg/kg

检测报告

报告编号 A2220181347101C 第 4 页 共 5 页

▼脱色试验

测试方法：GB 31604.7-2016

测试项目	结果	方法检出限	限值	单位
	001			
擦拭试验-65%乙醇	阴性	--	阴性	--
擦拭试验-植物油	阴性	--	阴性	--
浸泡液	阴性	--	阴性	--

- 备注:
- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
 - mg/kg = ppm = 百万分之一
 - 实验室浸泡方式为全浸泡，S/V（面积/体积）为 6.0 dm²/L。
 - ***项目的结果为第一次迁移试验测试结果，其他迁移试验的结果为第三次迁移试验测试结果。
 - “浸泡液”项目的结果依据此报告中所有浸泡液浸泡测试的情况进行判定。

样品/部位描述

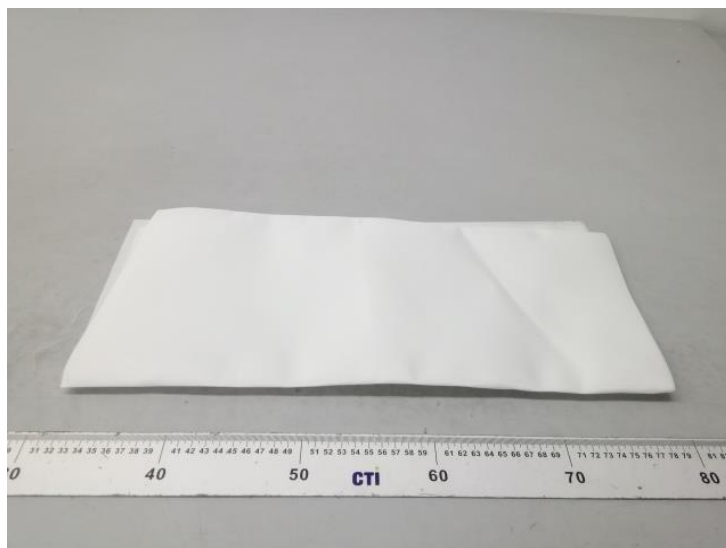
001 白色布（聚酯塑料）

检测报告

报告编号 A2220181347101C

第 5 页 共 5 页

样品图片



声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***



201819002836



2021(粤)用监认字167号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

检 验 报 告

Test Report

产品名称: 不锈钢板

型号规格: 06Cr19Ni10(304) 1.2

委托单位: 佛山市华辰星不锈钢有限公司

生产单位: _____

检验类别: 委托检验

签发日期: 2023年05月10日

佛 山 市 质 量 计 量 监 督 检 测 中 心

(检验专用章)

Foshan Supervision Testing Center of Quality and Metrology

检验专用章



扫码辨真伪

佛山市质量计量监督检测中心
检验报告

表号: QR-CX049-01A/Ed.11.0

共 4 页, 第 2 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	不锈钢板 06Cr19Ni10(304) 1.2 -----	生产日期 或批号	---/---
		样品编号	-----
委托单位	佛山市华辰星不锈钢有限公司	检验类别	委托检验
委托单位地址	佛山市顺德区陈村镇大都文登路1号	样品数量/ 来样方式	1件/送样
生产单位 (委托方提供)	-----	接样日期	2023 年 05 月 04 日
生产单位地址 (委托方提供)	-----	接样人	丁晓华
样品特征 及状态	外观正常	检验日期	2023 年 05 月 05 日至 2023 年 05 月 09 日
检验依据	GB/T 3280- 2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》		
检 验 结 论	共检8项, 其中第1项仅检不判; 其余项目符合GB/T 3280- 2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准中牌号06Cr19Ni10的要求。  二〇二三年五月十日 复印报告未重盖红色“检验专用章”无效 检验专用章		
备 注	1.本检验报告结果仅适用于收到的样品。 2.委托方要求第1项仅检数据, 不需要判定。故第1项仅检不判。		

批准: 曾耀斌

曾耀斌

审核:

罗有雄

主检:

梁国创

检测地址: 广东省佛山市禅城区金澜路澜石国际金属交易中心8座2层23号

电话: 0757-83132113 邮箱: fs-lcj@126.com



扫码辨真伪

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 4 页, 第 3 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单项判定
1	厚度	mm	-----	1.14	-----
2	C	%	≤ 0.07	0.06	合格
3	S	%	≤ 0.030	0.007	合格
4	P	%	≤ 0.045	0.036	合格
5	Mn	%	≤ 2.00	1.10	合格
6	Si	%	≤ 0.75	0.36	合格
7	Cr	%	17.50~19.50	18.27	合格
8	Ni	%	8.00~10.50	8.08	合格

(以下无正文)

量监
★
专用